中华人民共和国国家标准

计时仪器的检验位置标记

Timekeeping instruments—
Symbolization of control positions

GB/T 4028—94
ISO 3158—1976

代替 GB 4028—83

本标准等同采用国际标准 ISO 3158—1976《计时仪器——检验位置标记》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了计时仪器的检验位置标记和定义。

本标准适用于指针式计时仪器的检验位置标记，也适用于机心及无常规表盘的计时仪器的检验位置标记。

本标准规定的标记和定义与计时仪器的型号、结构或尺寸无关。

2 定义

计时仪器或其机心的位置是以与重力加速度方向相反的 Z 轴方向为基准的(图 1 和图 2)，用角 λ 和 θ 来标记，角 λ 和 θ 的定义如下。

2.1 角 λ 是计时仪器围绕垂直于表盘的 X 轴逆时针方向转动的角度(图 1)。

λ 的范围是：$0° \leqslant \lambda < 360°$($\lambda$ 的范围是在 0°至小于 360°之间)。

2.2 角 θ 是计时仪器围绕垂直于 ZX 面的轴旋转的角度(图 2)。

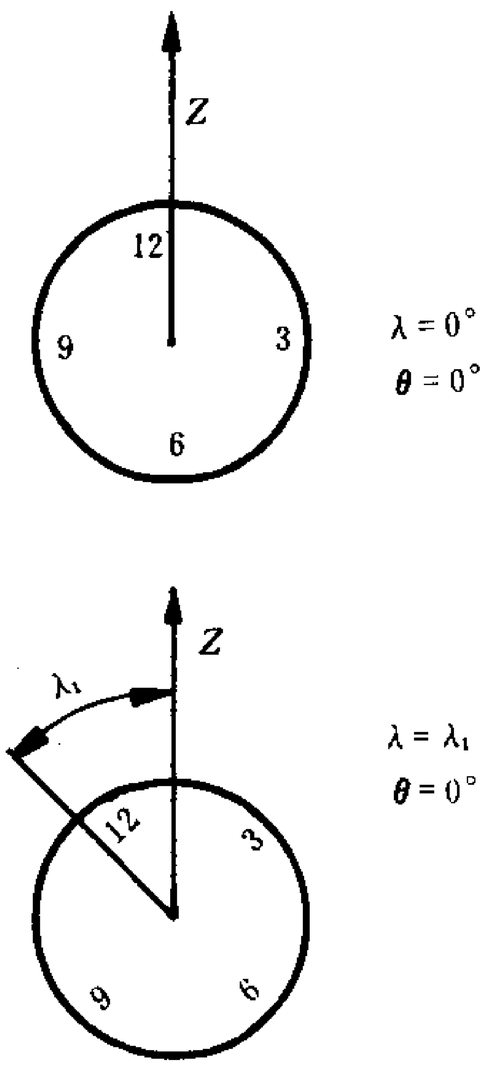


图 1

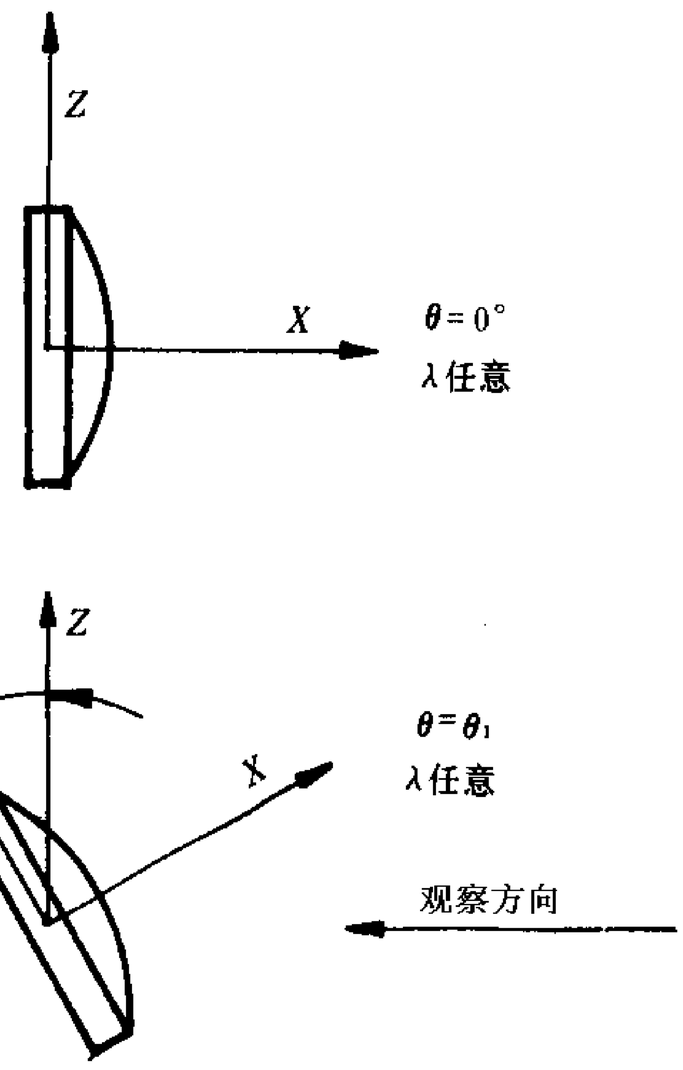


图 2

$\theta > 0°$表示表盘上瞬间的最高点向远离观察者方向旋转；

国家技术监督局1994-12-30批准　　1995-10-01实施

$\theta<0°$表示表盘上瞬间的最高点向接近观察者方向旋转；

θ 的范围是：$-90°\leqslant\theta\leqslant+90°$（$\theta$ 的范围是在$\pm90°$之间）。

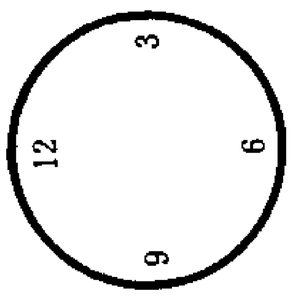
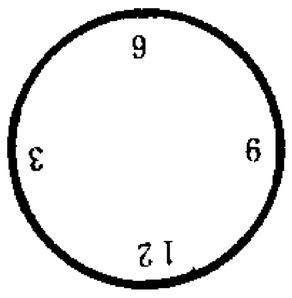
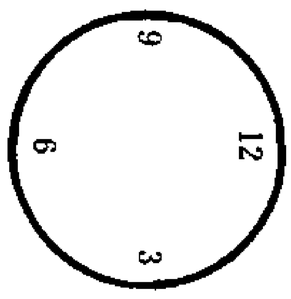
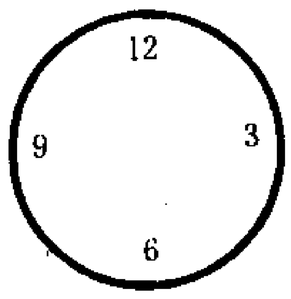
2.3 当 $\lambda=0°$和 $\theta=0°$时，通过 6 时和 12 时的轴应与 Z 轴方向重合（对于无常规表盘的计时仪器或机心，应按第 4 章的规定）。

3 常用检验位置表示方法

3.1 垂直位置

垂直位置按表 1 规定的方法表示。

表 1

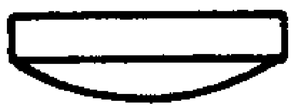
符号(图)	名称	代号	方位
	3 时上	3H 或 3↑	$\lambda=90°$ $\theta=0°$
	6 时上	6H 或 6↑	$\lambda=180°$ $\theta=0°$
	9 时上	9H 或 9↑	$\lambda=270°$ $\theta=0°$
	12 时上	12H 或 12↑	$\lambda=0°$ $\theta=0°$

要标记与上述位置不同的垂直位置，可采用类似的表示方法，即用表盘最上端的数字来表示。例如：4 时在最上端时用 4H 或 4↑。

3.2 水平位置

水平位置按表 2 规定的方法表示。

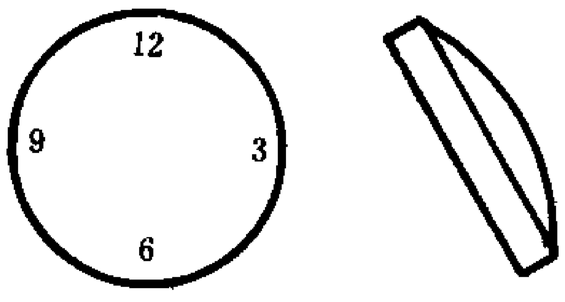
表 2

符号(图)	名称	代号	方位
	表盘面向上(面上)	CH 或 C↑	λ任意 $\theta=+90°$
	后盖向上 或　　(面下) 表盘面向下	FH 或 F↑ CB 或 C↓	λ任意 $\theta=-90°$

3.3 倾斜位置

倾斜位置按表 3 规定的方法表示。

表 3

符号(图)	名称	代号	方位
	向后倾斜 12 时上(表盘的最高点向远离观察者方向倾斜 30°)	12H+30° 或 12↑+30°	$\lambda=0°$ $\theta=+30°$

要标记与上述位置不同的实际倾斜位置,先标明表盘最上端的数字,后面紧随 H 或↑,再标出 θ 的角度值。

4 无常规表盘的计时仪器或机心位置的表示方法

对于无常规表盘的计时仪器(数字显示式计时仪器)或单独的机心,应用下述方法表示。

无常规表盘的计时仪器或单独的机心,可以设想在通常使用位置有个虚构的表盘。按正常识别位置读数时,该表盘的中心轴线 Z 通过 12 时和 6 时,中心线的左边为 9 时,右边为 3 时,然后按第 3 章所述方法标记。

附加说明:

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国钟表标准化技术委员会归口。

本标准由轻工业部钟表工业科学研究所负责起草。

本标准主要起草人林书琴、赵燕玉。